

タイプKⅢ70シングルベルトリダクションシステム取り扱い説明書

この度は、ご一まるシングルリダクションシステムお買い上げ頂きましてありがとうございます。
このベルトシステムは、70クラスのモーター搭載が可能な動力システムとして開発しました。
新しいコンセプトの高剛性モノコック構造としました。
また、モーター軸を延長し後方も軸受けで固定する両持ち構造としました。
モノコックフレームの採用により横演技での音質の変化がなくなりました。
音質もマイルドで高周波音の発生も抑えられ静かになりました。

20インチクラスのプロペラを回せる様に減速比を変えました。
17インチから18インチプロペラの強ピッチにも対応しています。

70クラススタント機でF3A演技には、最適、最強です。

機体への搭載について
フロントダンパーゴム4個から6個に増やしマウントプレートを紹介ダイレクトに搭載可能です。
リアダイバーゴムについてはφ15ミリの強靱な大型な物を採用し固定ネジはM3が使用可能です。

リダクションシステムデータ
モーター HK3226-1530Kv タイミング5° 極数 10
減速比 3.57対1 ユニット重量 420グラム(モーター含む)
搭載モーターは、システム性能向上に伴い予告なく変更する場合があります。

タイミングベルトの張り調整方法
基本的には、出荷時に調整済みです。
アラミドベルトを使用しておりますがフライト回数が増えますと調整が必要な場合もあります。
その際は最初に小プーリー側調整ボルトA(3箇所)を緩め、モーターステー側固定ネジBを緩めます。
調整ネジBを緩め、ボルトA側のモータープレートを右か左に回転させると張り調整が可能です。
大プーリーと小プーリーに糸を張り、ベルト中間点でおよそ2.5ミリ~3ミリぐらいの緩みとなる様に調整してください。
調整が完了しましたら、小プーリー側調整ボルトAの3箇所のボルトを締め、モーターステー固定ネジBのボルトを締めてください。

参考資料
固定ベンチテストデータ カーボンプロペラ使用(ナイロンプロペラは推奨しません。)

Lipo	5S-5200mah	30C	減速比	3.57対1	1530KV
19×10	6,766rpm	70N	推奨ESC	MC9100A	
20×10	6,570rpm	80N		OCA-1100HV	
			ブレーキ量	40~45%	

発売元 ご一まるプロダクト
製造元 有限会社ヨシカワ(メンテナンス送付先)
〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城9042-2
Tel0268-82-2115 fax0268-82-8254

made in Japan made by yoshikawa