

# Contra Rotating Propeller Drive System CGB70

ごまるコントラギヤベルトシステムお買い上げありがとうございます。

システムの取り扱いにつきましては、諸元等ご理解いただき慎重に取り扱ってください。

主要諸元 CGB70システム重量 510グラム

搭載モーター Scorpion HK3226-1400kv Customize

ポール数 10 タイミング5° 動作周波数 8kHz

尚、モーターにつきましては改造して搭載しておりモーター製造メーカーおよび  
当社からの補償は受けられませんのでご了承ください。

搭載モーターは、システム性能向上に伴い予告なく変更する場合があります。

推奨ESC AKBエアクラフト F3A-ESC ver2.1 or 2.2

フタバ MC9100A OS OCA 1100HV

(他のESCでの動作確認はできておりません。)

\*ご使用のペラの最高回転での電流値を必ず測定してESCのスペックを超えない設定回転  
を送信機でセットしてフライトしてください。

バッテリー 5S-5000~5800mAh

飛ばし方によりバッテリーの消耗は大きく変動します。

適合プロペラ ファルコン社製特注プロペラを用意しております。

18×11(F, R) 18×13(F, R) 18×15(F, R)

損傷を受けたプロペラは、絶対に使用しないでください。

## 取り扱い上の注意点

フロント、リアプロペラの締め付けには必ず六角ボックスレンチ(別途発売)を使用してください。

歯付きベルトの張り調整はアイドルプーリー調整済となっております。

コントラギヤベルトシステムは、多数のベアリングとアルミ合金パーツ、アルミ製キャップボルト  
が使用されており、当社規定の適正トルクで組み立てられております。

ボルトの増し締めは、ボルトの破損とパーツに歪等が発生する場合がありますので注意が必要です。

軽度な防塵対策はされておりますがエアースプレー等の吹付は絶対にしないでください。

フライト後は、モーター缶温度の触診、ベルトカスの有無、ギヤ摩耗等点検が必要です。

急激な加速、減速はベルト、ギヤ、ベアリング等に過大な負荷がかかりベルトの損傷、ギヤ欠けの原因  
ともなりますので、送信機のスロットルディレー機能などをセットしてユニットへの衝撃を軽減する注  
意が必要です。

特殊な専用工具を用いて組み上げていますので絶対に分解しないでください。

システム向上に伴い、予告なく仕様を変更することがあります。

トラブルが発生した時は、速やかに使用を中止し製造元に連絡してください。

## アフターサービス送付先

〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城9042-2 50プロダクト

Tel0268-82-2115 Fax0268-82-8254

製造元 有限会社 ヨシカワ E-mail: [yoshikawa@50products.com](mailto:yoshikawa@50products.com)

<http://50products.com/>

Made in Japan